

## Programme de formation

Mise en place du marquage CE Menuiserie

### But de la formation

Contexte : L'entreprise souhaite mettre en place le marquage CE Menuiserie avec Contrôle de Production en Usine (CPU) au sein de sa structure.

### Objectifs pédagogiques

1. Apporter les connaissances théoriques et les règles essentielles de préparation et vérification en cours de production
2. Mise en place le CPU, les procédures et enregistrements demandés.

### Pré-requis

Aucun prérequis défini

### Type de public

Chefs d'entreprises, personnel administratif, responsables et personnels de production.

### Moyens pédagogiques

Diaporama powerpoint, outils pédagogiques spécifiques, adaptés aux PME, fourniture de trames de documents destinés aux enregistrements, exercices pratiques réalisés sur les bases de l'activité réelle de l'entreprise.

### Sanction de la formation

Evaluation des compétences acquises via un QCM en début et fin de formation, certificat de réalisation.

### Méthodes pédagogiques

Pédagogie de type participatif avec un accompagnement individualisé des stagiaires.

### Durée

7 heures (1 jour).

## Programme

---

### 1ère partie : Le contexte du marquage CE (1 h)

- Le contexte réglementaire actuel du marquage CE
  - La Directive Produits de Construction
  - Les niveaux d'attestation de conformité
- Le contenu du marquage en lui-même

### 2ème partie : Rappel sur le suivi de la production, visite de l'atelier, analyse des procédures de l'entreprise (3 h)

- Les règles du suivi
- Les étapes critiques de la fabrication
- Les outils pédagogiques disponibles dans l'entreprise
- Quelles informations porter sur les documents commerciaux qui accompagnent la commande
- Visite en atelier pour analyse
- Contenu du dossier technique de l'entreprise
- Que comporte le Contrôle de Production en Usine
- Procédures de l'entreprise

### 3ème partie : Mise en place des procédures, des enregistrements nécessaires et des exigences liées au CPU (2 h)

- Contrôle de l'humidité des bois à réception et au débit
- Contrôle de l'étanchéité des assemblages et calfeutrement du vitrage
- Contrôles en cours de fabrication (Assemblages, cotes finies, ...)
- Enregistrement des écarts constatés et des mesures correctives engagées
- Enregistrements à conserver liés à chaque contrôle effectué en fabrication
- Définition des étapes de fabrication à contrôler

### 4ème partie : La mise en application du CPU dans les ateliers, pratique de l'utilisation des fiches de suivi (1 h)

- Restitution des éléments aux personnes concernées
- Validation des acquis

**Nota** : La rédaction du dossier comprenant le système de Contrôle de Production en Atelier, sera réalisée suite à la formation.

## Tarif

---

Nous consulter

**Accessible aux personnes handicapés : oui**