

## Programme de formation

Mise en place du marquage CE Bois de structure

### But de la formation

Contexte : L'entreprise souhaite mettre en place le marquage CE Bois de structure avec Contrôle de Production en Usine (CPU) et Classement Visuel des bois de Structure (CVS).

### Objectifs pédagogiques

1. Fournir la capacité de mettre en place le CPU, les procédures et enregistrements demandés.
2. Permettre à l'entreprise de faire intervenir l'organisme notifié pour se lancer dans le marquage CE de ses produits.
3. Apporter les connaissances théoriques et les règles essentielles de classement visuel pour l'emploi en structure des bois sciés et grâce aux nombreux exercices pratiques réalisés, l'entreprise aura la capacité de classer visuellement les bois de structures.

### Pré-requis

Connaissance de l'organisation interne de son entreprise.

### Type de public

Chefs d'entreprises, personnel administratif, responsables de production et personnels en charge de la gestion des stocks.

### Moyens pédagogiques

Diaporama powerpoint, outils pédagogiques spécifiques, adaptés aux PME, fourniture de trames de documents destinés aux enregistrements, exercices pratiques réalisés sur les bases de l'activité réelle de l'entreprise.

### Sanction de la formation

Evaluation des compétences acquises via un QCM en début et fin de formation, certificat de réalisation.

### Méthodes pédagogiques

Pédagogie de type participatif avec un accompagnement individualisé des stagiaires.

### Durée

14 heures (2 jours).

## Programme

---

### Première journée de formation intra-entreprise (7 heures)

#### 1<sup>ère</sup> partie : Le contexte du marquage CE

- Le contexte réglementaire actuel : Le marquage CE obligatoire
  - La Directive Produits de Construction
  - Calendrier d'application du marquage CE selon les produits
  - Les systèmes et les niveaux d'attestation de conformité
- Le contenu du marquage en lui-même

#### 2<sup>ème</sup> partie : Les grandes lignes sur le classement visuel en structure

- Les règles de classement visuel de structure
- Les critères de classement en fonction des essences
- Les outils pédagogiques disponibles dans l'entreprise
- Quelles informations porter sur les documents commerciaux qui accompagnent la commande
- Quelle technique pour le marquage sur les pièces

#### 3<sup>ème</sup> partie : Mise en place des procédures, des enregistrements nécessaires et des exigences liées au CPU

- Contenu du dossier technique de l'entreprise
- Que comporte le Contrôle de Production en Usine
- Procédures de l'entreprise
- Contrôles périodiques du respect des procédures
- Enregistrement des paramètres journaliers
- Evaluations nécessaires
- Enregistrement des écarts constatés et des mesures correctives engagées
- Contrôle de l'origine des bois
- Contrôle du respect dimensionnel des bois (écart par rapport à la dimension cible)
- Contrôle du marquage réalisé
- Evaluation annuelle de la compétence du personnel chargé du contrôle
- Enregistrements à conserver liés à chaque lot de bois classé (numéro de commande et éventuel nom de client, essence de bois, résultat du classement obtenu, sections et état de surface du lot (brut ou raboté), date et équipe de travail ; nom de l'opérateur affecté au classement)

## **4<sup>ème</sup> partie : La mise en application du CPU dans les ateliers, pratique de l'utilisation des fiches pédagogiques et application au niveau de la production au moyen d'exemples**

- Les différents outils à mettre en place dans les ateliers
- Critères de choix des personnes devant assurer ces tâches nouvelles
- Présentation de l'outil pédagogique spécifique au classement dans l'entreprise

## **Seconde journée de formation intra-entreprise (7 heures)**

### **1<sup>ère</sup> partie : Introduction au marquage CE**

Le contexte réglementaire actuel : Le marquage CE obligatoire (Calendrier d'application du marquage CE selon les produits)

### **2<sup>ème</sup> partie : Influence des propriétés du matériau bois et de ses singularités sur la résistance mécanique**

- Composition et caractéristiques principales
  - Un matériau élaboré par un organisme vivant ; Un matériau composite naturel
  - L'aubier et le bois parfait
  - La composition chimique du bois : conséquences sur la mise en œuvre et l'entretien des ouvrages
  - L'aspect et la couleur
  - Présentation des caractéristiques anatomiques des principales essences utilisées en structure
- Le bois et l'eau
  - Un matériau hygroscopique ; Le séchage du bois
  - L'humidité ; Le gonflement ; Les retraits ; Les fentes ; Les tolérances dimensionnelles
- Les agents de dégradation des bois et les conséquences sur le matériau
  - Les champignons et Les insectes
  - Dommages esthétiques et structurels
- Le classement en structure des bois de résineux et feuillus
  - Classes de résistance mécanique
  - Utilisation des bois en fonction des classes

### **3<sup>ème</sup> partie : La norme NF B 52-001-1 : "Classement visuel pour l'emploi en structures des bois sciés français résineux et feuillus"**

- Domaine d'application et références normatives
- Définitions
- Règles de classement visuel des pièces de bois
  - Critères visuels
  - Méthode de mesure des singularités (norme NF EN 1310)
  - Bois de réaction
- Classement visuel
  - Règles générales
  - Critères de classement visuel du Sapin et de l'Epicéa ; du Douglas ; des Pins ; du Mélèze ; du Peuplier ; du Chêne ; du Sitka ; du Châtaignier

## 4<sup>ème</sup> partie : Présentation des fiches pédagogiques et exercices pratiques de marquage CE en scierie

- Le classement visuel d'aspect et le classement visuel de structure : les évolutions et différences théoriques et pratiques
- La problématique du classement structure selon la Norme NF B 52-001-1
  - Une solution pratique : un outil pédagogique adapté
  - Présentation et prise en main des fiches.
- Exercices pratiques de classement
  - Classement avec le formateur d'un lot de bois de chaque essence concernée par la norme et utilisée dans l'entreprise
  - Travail de classement en autonomie de plusieurs échantillons de bois de sections et essences différentes
  - Comparaison et discussion autour des classes de résistance mécanique choisies par les différents stagiaires
  - Méthodes et astuces pour accroître le rendement du classeur

### Tarif

Nous consulter

---