

## Programme de formation

Mise en place du marquage CE Lambris/Bardages & Parquet/Plancher

### But de la formation

Contexte : L'entreprise souhaite mettre en place le marquage CE Lambris / Bardage ou Parquet / Plancher avec Contrôle de Production en Usine (CPU) au sein de sa structure.

### Objectifs pédagogiques

1. Donner la capacité à l'entreprise de mettre en place le CPU, les procédures et enregistrements demandés.
2. Après la formation et à l'issue de cette mise en place l'entreprise pourra se lancer dans le marquage CE de ses produits.

### Pré-requis

Connaissance de l'organisation interne de son entreprise.

### Type de public

Chef d'entreprise, personnel administratif, responsable de production et personnel en charge de la gestion des stocks.

### Moyens pédagogiques

Diaporama PowerPoint, fourniture de trames de documents destinés aux enregistrements, exercices pratiques réalisés sur les bases de l'activité réelle de l'entreprise.

### Sanction de la formation

Evaluation des compétences acquises via un QCM en début et fin de formation, certificat de réalisation.

### Méthodes pédagogiques

Pédagogie de type participatif avec un accompagnement individualisé des stagiaires.

### Durée

7 heures (1 jour).

## Programme

---

### 1<sup>ère</sup> partie : Le contexte du marquage CE

- Le contexte réglementaire actuel : Le marquage CE obligatoire
- La Directive Produits de Construction
- Calendrier d'application du marquage CE selon les produits
- Les systèmes et les niveaux d'attestation de conformité
- Le contenu du marquage en lui-même

### 2<sup>ème</sup> partie : Mise en place des procédures, des enregistrements nécessaires et des exigences liées au CPU

- Contenu du dossier technique de l'entreprise
- Que comporte le Contrôle de Production en Usine
- Procédures de l'entreprise
- Contrôles périodiques du respect des procédures
- Evaluations nécessaires
- Enregistrement des écarts constatés et des mesures correctives engagées
- Contrôle du marquage réalisé
- Enregistrements à conserver liés à chaque lot de bois

### 3<sup>ème</sup> partie : La mise en application du CPU dans les ateliers

- Les différents outils à mettre en place dans les ateliers
- Critères de choix des personnes devant assurer ces tâches nouvelles

## Tarif

---

Nous consulter

**Accessible aux personnes handicapés : oui**